

**CROWN**

**Specifiche tecniche**

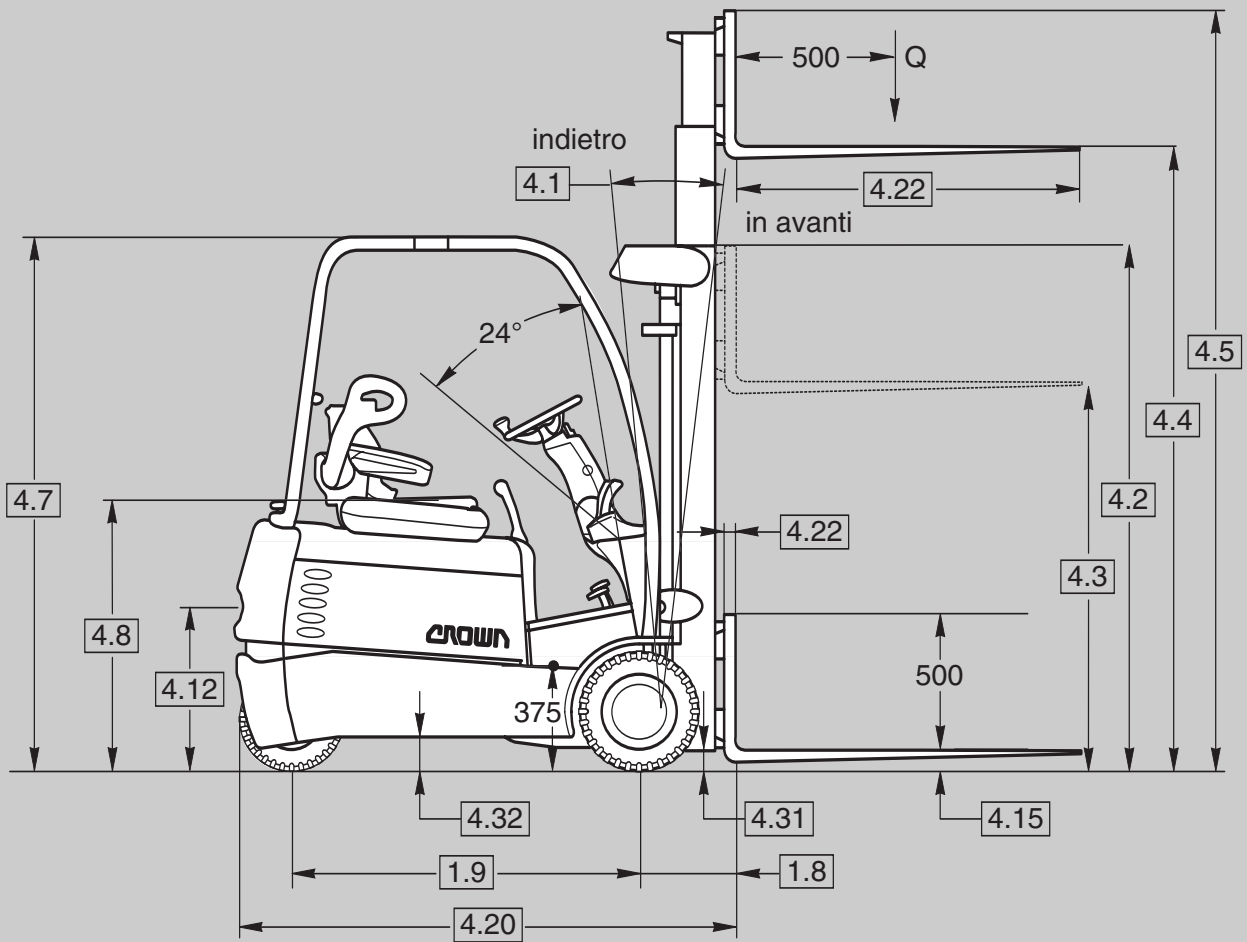
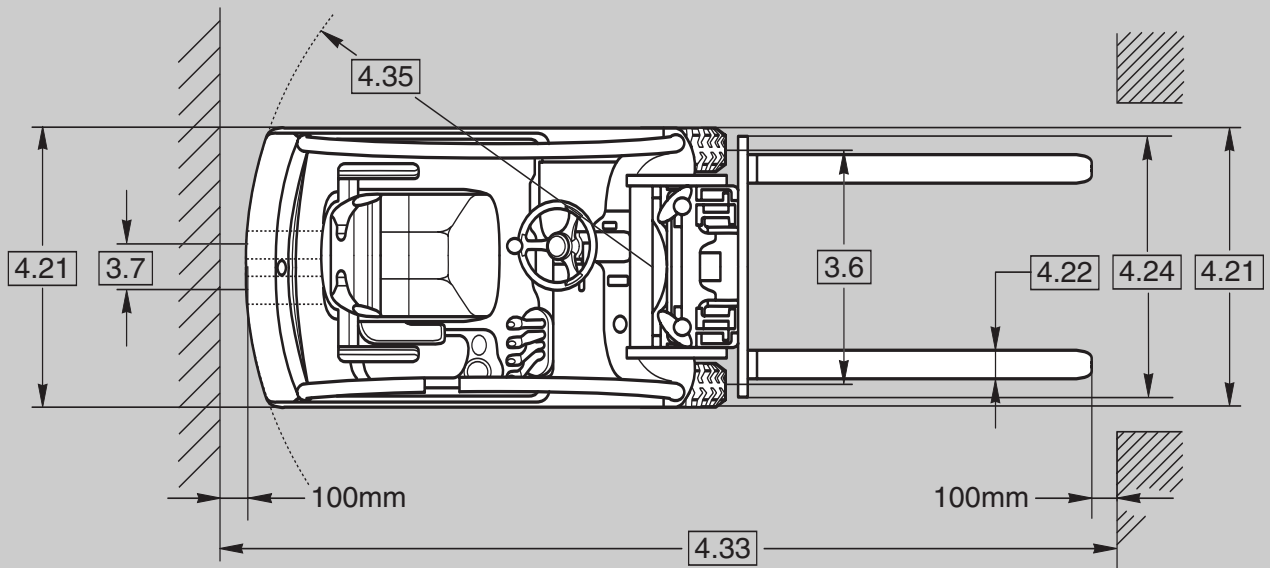
**Serie SC 3200**

Carrello controbilanciato  
a tre ruote

# SC 3200

# Serie





Informazioni generali	1.1	<b>Produttore</b>	Crown Equipment Corporation							
	1.2	<b>Tipo</b>			SC 3210 1.3	SC 3220 1.3	SC 3220 1.6	SC 3240 1.6	SC 3240 1.8	
	1.3	<b>Alimentazione</b>	elettrica		batteria					
	1.4	<b>Tipo di guida</b>			operatore seduto					
	1.5	<b>Portata</b>	Q	t	1.25	1,25	1,6	1,6	1,8	
	1.6	<b>Baricentro del carico</b>	c	mm	500					
	1.8	<b>Distanza del baricentro*</b>	x	mm	362	362	362	362	368	
	1.9	<b>Interasse</b>	y	mm	1187	1295	1295	1403	1403	
	Pneumatici	2.1	<b>Peso</b>	senza batteria	kg	2595	2610	2610	2675	2675
2.2		<b>Carico sull'asse</b>	carico, anteriore/posteriore		3830/575	3805/765	4385/530	4400/720	4750/590	
2.3		<b>Carico sull'asse</b>	vuoto, anteriore/posteriore		1675/1480	1720/1600	1720/1600	1825/1705	1840/1700	
3.1		<b>Tipo di ruote</b>			Super Elastic / SE					
3.2		<b>Ruote</b>	lato corpo macchina	mm	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10	
3.3		<b>Ruote</b>	lato carico	inch	15 x 4,5 - 8					
3.5		<b>Ruote (x=motrice)</b>	n° davanti e dietro (x = motr.)		2x / 2					
3.6	<b>Carreggiata</b>	lato corpo macchina	b10	mm	873					
3.7	<b>Carreggiata</b>	lato carico	b11	mm	176					
Dimensioni	4.1	<b>Brandeggio montante</b>	in avanti/indietro	°	gradi	vedere tabella1				
	4.2	<b>Montante</b>	Altezza montante ripiegato	h1	mm	vedere tabella1				
	4.3	<b>Alzata libera</b>	senza spal.	h2	mm	vedere tabella 1				
	4.4	<b>Altezza sollevamento</b>		h3	mm	vedere tabella 1				
	4.5	<b>Montante</b>	esteso, senza spal.	h4	mm	vedere tabella 1				
	4.7	<b>Altezza tettuccio</b>	batteria altezza std/batt. alta	h6	mm	1980/2075				
	4.8	<b>Altezza sedile</b>	batteria altezza std/batt. alta	h7	mm	908/1026	915/1033	915/1033	922/1040	922/1040
	4.12	<b>Alt. gancio di traino</b>		h10	mm	580				
	4.15	<b>Alt. forche abbassate</b>		h13	mm	45				
	4.20	<b>Lunghezza del telaio*</b>		l2	mm	1754	1862	1862	1970	1976
	4.21	<b>Larghezza totale</b>	davanti/dietro	b1/b2	mm	1025	1025	1025	1025	1080/1025
	4.22	<b>Dimensioni forche</b>		l <sub>exs</sub>	mm	38x100	38x100	38x100	38x100	45x100
			di serie/opzionali	l	mm	990 / 760, 915, 1065, 1145, 1220, 1370, 1525				
	4.23	<b>Carrello porta-forche</b>	ISO	b5	mm	2A				
	4.24	<b>Larg. carr. porta-forche</b>	con spal./senza spal.	b3	mm	990 / 965				
4.31	<b>Altezza da terra</b>	con carico sotto il montante	m1	mm	68					
4.32	<b>Altezza da terra</b>	centro interasse	m2	mm	115					
4.33	<b>Larg. corridoio di lavoro</b>	minimo		mm	vedere tabella 2					
4.35	<b>Angolo di sterzata</b>		Wa	mm	1392	1500	1500	1608	1608	
Prestazioni	5.1	<b>Velocità marcia</b>	carico/vuoto	km/h	13/15	13/15	13/15	13/15	12/14	
	5.2	<b>Velocità sollevamento</b>	carico/vuoto	m/s	0,42/0,55	0,42/0,55	0,40/0,55	0,40/0,55	0,37/0,55	
	5.3	<b>Velocità discesa</b>	carico/vuoto	m/s	0,50 / 0,55					
	5.5	<b>Sforzo di trazione</b>	carico/vuoto (potenza 60 min)	N	3000/3250	3000/3250	2890/3200	2890/3200	2800/3155	
	5.6	<b>Sforzo di trazione max</b>	carico/vuoto (potenza 5 min)	N	6690/6940	6690/6940	6580/6890	6580/6890	6490/6845	
	5.7	<b>Pendenza superabile</b>	carico/vuoto (potenza 30 min)	%	9,6/15	9,6/15	8,1/13,6	8,1/13,6	7,2/12,5	
5.8	<b>Pend. mass. superabile</b>	carico/vuoto (potenza 5 min)	%	17,2/26	17,2/26	14,7/23,8	14,7/23,8	13,3/22		
5.9	<b>Tempo di accelerazione</b>	carico/vuoto	s	4,9/4,4	4,9/4,4	4,9/4,4	4,9/4,4	5/4,6		
5.10	<b>Freno di servizio</b>				meccanico					
Motori	6.1	<b>Motore di trazione</b>	potenza per 60 minuti	kW	2 x 4,5					
	6.2	<b>Motore di sollevamento</b>	15% del tempo	kW	10					
	6.3	<b>Dimensioni massime portabatteria</b>	Batteria altezza standard	luxlaxa	mm	414x830x627	522x830x627	522x830x627	630x830x627	630x830x627
			Batteria alta	luxlaxa	mm	418x835x784	526x835x784	526x835x784	634x835x784	634x835x784
	6.4	<b>Tensione batteria</b>	Cap. nom. K5 Batt. alt. std.	V/Ah	48/330-360	48/440-480	48/440-480	48/550-600	48/550-600	
Cap. nom. K5 Batt. alta			V/Ah	48/420-450	48/560-600	48/560-600	48/700-750	48/700-750		
6.5	<b>Peso batteria</b>	minimo standard	kg	560	708	708	856	856		
Varie	8.1	<b>Tipo di regolatore</b>	marcia/sollevamento		Transistor					
	8.2	<b>Pressione di esercizio disp. per accessori di dotazione</b>		bar	235					

\* +29 mm per traslatore integrato, +59 mm per traslatore ad aggancio

Tabella 1 – Montante

Montante TL e portate con baricentro a 500 mm												
4.1	<b>Brand. montante</b>	in avanti/indietro		°	5/5	5/5	5/5	5/5	5/5	5/5	5/5	
4.2	<b>Montante</b>	altezza montante ripiegato	h1	mm	1955	2110	2260	2415	2540	2665	2845	3035
4.3	<b>Alzata libera</b>		h2	mm	155	155	155	155	155	155	155	155
4.4	<b>Alt. sollevamento</b>		h3	mm	2890	3195	3500	3805	4055	4200	4555***	4935
4.5	<b>Montante</b>	esteso, senza spal.	h4	mm	3470	3775	4080	4385	4640	4780	5135	5520
		esteso, con spal.	h4	mm	4110	4415	4720	5025	5275	5420	5775	6155

Montante TT e portate con baricentro a 500 mm												Quadruplex	
4.1	<b>Brand. montante</b>	in avanti/indietro		°	5/5	5/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	2/3
4.2	<b>Montante</b>	alt. montante ripiegato	h1	mm	1955	2110	2260	2415	2540	2665	2845	3035	2110
4.3	<b>Alzata libera</b>	senza spal reggicarico*	h2	mm	1450	1605	1755	1910	2035	2165	2340	2530	1460
		con spal reggicarico*	h2	mm	735	890	1040	1195	1320	1450	1625	1815	840
4.4	<b>Alt. sollevamento</b>		h3	mm	4370	4825	5285	5740	6120	6390	6925**	7495	6095***
4.5	<b>Montante</b>	esteso, senza spal.	h4	mm	4875	5330	5790	6245	6625	6895	7430	8000	6620
		esteso, con spal.	h4	mm	5590	6045	6505	6960	7340	7610	8145	8715	7335

\* -115 mm con traslatore laterale integrato

\*\* +115 mm con traslatore laterale integrato

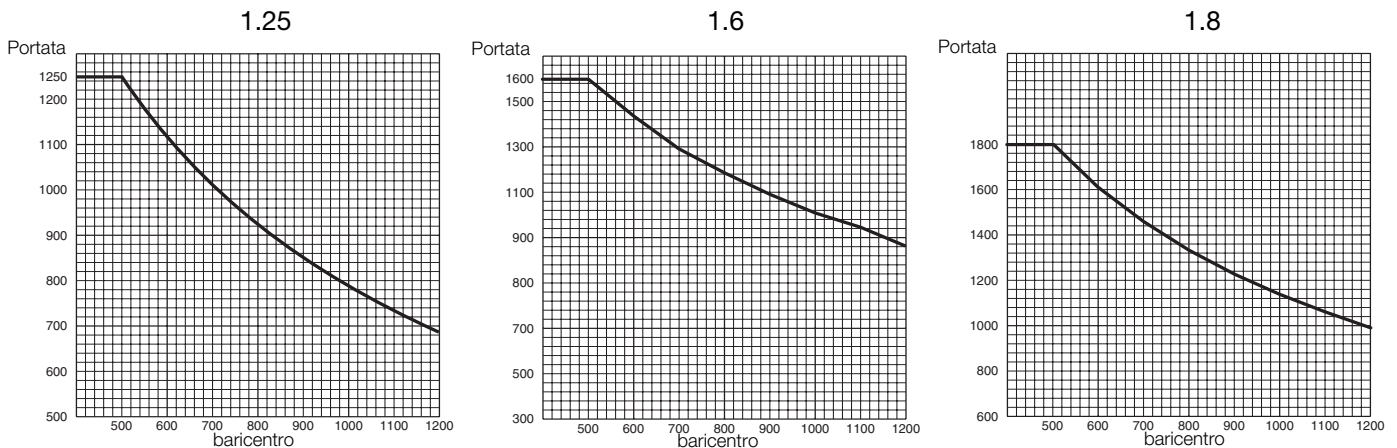
\*\*\* L'altezza di sollevamento non rientra nella dotazione di serie, scegliendo questo accessorio opzionale il tempo di consegna potrebbe aumentare

Tabella 2 – Larghezza corridoio di lavoro

Montante TT	1.9 Interasse	Pallet lungh. x largh.	VDI 2198*	Stoccaggio a 90°* sporgente	Stoccaggio a 90°** non sporgente
<b>SC 3210</b>	1187	800 x 1200	2900	2755	2900
		1200 x 800	3205	3155	3205
		1000 x 1200	3080	2955	3085
		1200 x 1000	3230	3155	3235
<b>SC 3220</b>	1295	800 x 1200	3005	2860	3000
		1200 x 800	3310	3260	3310
		1000 x 1200	3185	3060	3185
		1200 x 1000	3340	3260	3340
<b>SC 3240 1.6</b>	1403	800 x 1200	3115	2970	3100
		1200 x 800	3420	3370	3410
		1000 x 1200	3295	3170	3285
		1200 x 1000	3445	3370	3440
<b>SC 3240 1.8</b>	1403	800 x 1200	3120	2975	3105
		1200 x 800	3425	3375	3420
		1000 x 1200	3300	3175	3290
		1200 x 1000	3455	3375	3445

\* +29 mm per traslatore integrato, +59 mm per traslatore ad aggancio

Tabella Portata e baricentro del carico



**Portate**

Con baricentro a 500 mm:

Modello SC 3200-1.3 e 1.3H - 1250kg

Modello SC 3200-1.6 e 1.6H - 1600kg

Modello SC 3200-1.8 e 1.8H - 1800kg

**Dotazione standard**

1. Controllo a microprocessore delle velocità di trazione e pompa (MOSFET).
2. Sistema a 48 volt.
3. Caratteristiche per l'operatore:
  - Altezza di sollevamento pari a 375 mm.
  - Tappetino antisdrucchiolo nel vano operatore.
  - Pedali dell'acceleratore e del freno di tipo automobilistico rivestiti in gomma.
  - Servosterzo su richiesta.
  - Piantone sterzo e volante di guida compatti.
  - Piantone sterzo a regolazione continua.
  - Confortevole sedile molleggiato con sistema di ritenuta delle spalle e cintura di sicurezza.
  - Regolazione del bracciolo.
  - Vaschetta portaoggetti.
4. Interruttore di emergenza.
5. Connettore per batteria SBE 320.
6. Vano batteria IEC 60254-2 48V.
7. Blocchetto di accensione.
8. Avvisatore acustico.
9. Contaore
10. Spia di batteria scarica con blocco del sollevamento.
11. Display a LED sul regolatore indicante i codici di stato del carrello.
12. Pneumatici super-elastici.
13. Due ruote di trazione.
14. Attacco di traino integrato.
15. Raccordi idraulici con guarnizioni ORF (O-Ring Face).
16. 2 leve per la funzione di sollevamento/abbassamento e brandeggio più un circuito idraulico per la terza funzione.
17. Montante triplice ad alta visibilità.
18. Carrello porta-forche classe 2A ISO, largo 965 mm.
19. Forche ad aggancio classe 2A ISO.

**Dotazione opzionale**

1. Circuito idraulico del montante ausiliario - singola funzione.
2. Valvola a 4 steli con doppio circuito idraulico del montante ausiliario.
3. Traslatore laterale integrato o ad aggancio.
4. Scollegamento rapido idraulico singolo o doppio.
5. Griglia reggicarico, alta 1220 mm.
6. Pneumatici antitraccia
7. Ruote cushion.
8. Pneumatici, SC 3200-1.3 e 1.6 < h3 = solo 5000 mm.
9. Specchio retrovisore e kit di illuminazione.
10. Consolle esterna per autodiagnosi.
11. Spia di batteria scarica con blocco del sollevamento e indicatori di usura spazzole e surriscaldamento motore.
12. Condizionamento per cella frigorifera (-30°C).
13. Montante quadruplex.

**Vano operatore e comandi**

Il design arrotondato del tettuccio unitamente al predellino più ampio della sua categoria e collocato più in basso migliorano notevolmente l'ingresso e l'uscita da entrambi i lati del carrello. Il predellino e il pannello del pianale sono coperti con un tappetino in gomma antisdrucchiolo. La configurazione in due pezzi del pannello del pianale ne consente la rimozione agevole e facilita l'accesso ai componenti. I pedali sono di tipo automobilistico e tutte le leve di comando sono posizionate in modo ottimale dal punto di vista ergonomico. La leva potenziometrica di marcia avanti/retromarcia può essere montata ai due lati del piantone sterzo a regolazione continua per un azionamento con la mano destra o sinistra. Le leve idrauliche sono montate lateralmente sul sedile, sul lato destro del carrello. Il confortevole sedile molleggiato è regolabile e presenta un sistema di ritenuta delle spalle e una cintura di sicurezza. Una vaschetta portaoggetti è montata alla destra del sedile per maggiore praticità del guidatore. Diversi accorgimenti costruttivi contribuiscono a migliorare la visibilità a 360°. Un pannello portastrumenti sagomato e ribassato nonché uno stretto piantone disassato assicurano una visibilità ottimale sulle forche. Un esclusivo tettuccio "a cascata" e il montante ad alta visibilità aumentano la visibilità per la movimentazione del carico ad altezze elevate.

### Sistema elettrico a 48 volt

I sistemi pompa e di trazione sono comandati a microprocessore con diagnostica a bordo macchina. Entrambi i sistemi impiegano la commutazione ad alta frequenza e i motori ad alta efficienza per minimizzare il consumo di energia della batteria. Il regolatore di trazione presenta la frenatura a recupero e la regolazione proporzionale delle due trasmissioni in fase di svolta, per assicurare un funzionamento sicuro e senza intoppi.

Impostazione dei parametri e informazioni sulla manutenzione per i regolatori pompa e di trazione visualizzate con la consolle esterna opzionale.

La commutazione a stato solido senza archi assicura grande affidabilità della componentistica. I sistemi di comando e di alimentazione elettrica sono protetti da fusibili sostituibili. Lo scollegamento di emergenza è facilmente accessibile.

### Sistema idraulico

La pompa idraulica a bassa rumorosità viene utilizzata sia dal sistema sterzante che dal sistema di sollevamento. Il serbatoio idraulico presenta un filtro di aspirazione integrato e un filtro di ritorno di facile manutenzione.

La valvola a 3 steli per sollevamento/abbassamento, brandeggio e una funzione ausiliaria è di serie e presenta una valvola limitatrice di pressione integrata per la protezione del sistema.

Una valvola di abbassamento a pressione compensata assicura velocità controllate di abbassamento in sicurezza.

I cilindri di sollevamento a pistone di tipo volumetrico e due cilindri di brandeggio a pistone a doppio effetto sono progettati con aste cromate a spessore e guarnizioni in poliuretano per una lunga durata.

### Montante

Il montante a tre stadi (TT) per altezze di sollevamento elevate con ridotta altezza di ripiegamento presenta un'alzata libera totale.

Tutti i montanti TT sono progettati con cilindri protetti dietro le guide per una visibilità ottimale.

Le sezioni del montante in acciaio ad alta resistenza con rulli stagni e autolubrificanti sono realizzate per una bassa flessione del montante e una elevata rigidità.

Le forche fucinate in acciaio ad alta resistenza sono di tipo ad aggancio e di classe 2A ISO.

L'estensione forche è regolabile tra 314 e 914 mm.

### Sistema di trasmissione

La trasmissione è progettata con robusti ingranaggi cilindrici elicoidali e conici a spirale per trasmettere la potenza motore alla ruota con resa elevata.

Tutti gli ingranaggi sono montati in cuscinetti a rulli conici per servizio pesante e corrono in una scatola in bagno d'olio.

### Sterzo

Il servosterzo su richiesta è servito dalla pompa idraulica principale ed è comandato da un microprocessore.

La ruota sterzata è sfalsata verso sinistra per ottimizzare l'ergonomia.

L'asse sterzante ha due ruote di trazione per ridurre al minimo l'usura e supportare la marcia in avanti su lunghe distanze.

### Freni

Due freni a disco montati sull'albero intermedio della trasmissione trasmettono alla ruota la coppia di frenata con un rapporto di 1:5.

L'ampio pedale del freno consente una frenatura sicura e controllata con un piede qualsiasi.

Il freno di stazionamento è azionato a mano.

### Motori

2 motori di trazione raffreddati a ventola forniscono la coppia massima alle ruote anteriori.

I motori sono collocati verticalmente per assicurare accessibilità ottimale per la manutenzione delle spazzole.

Il robusto motore di sollevamento raffreddato a ventola serve i sistemi sterzante e di sollevamento per mezzo di un ripartitore a flusso costante.

### Norme di sicurezza

Questo prodotto è conforme alla direttiva europea "Macchine" 98/37/CE.

I dati relativi a dimensioni e prestazioni possono variare in considerazione delle tolleranze di fabbricazione. Le prestazioni indicate si basano su un veicolo di medie dimensioni e sono influenzate dal peso, dalle condizioni del carrello, dal relativo equipaggiamento e dalle condizioni dell'ambiente di utilizzo. I prodotti Crown e le relative specifiche tecniche sono suscettibili di modifica senza preavviso.